

Senken Sie Ihre Produktkosten um 50%! Nutzen Sie die Kompetenz unserer Entwickler!

hoher Einfluss auf Gesamtkosten

Vor-entwicklung

Festlegen der Schaltungseigenschaften

Bauteileauswahl

leichte Beschaffbarkeit ⇒ keine Liefer-Engpässe

Schaltplandesign / Layout

Festlegen der:

- Produktionsprozesse:
 - + SMD oder THT
 - + ein- oder doppelseitig,
 - + Hand- oder Maschinenlötung
- Prüfpunkte / Einstellpunkte
- Layoutsystem-Kompatibilität

mittlerer Einfluss

Produktionsvorbereitung

Vorabspachen bei:

- Machbarkeitsprüfung
- Erstellen der Stücklisten
- Format von Leiterplattendaten u. Pick & Place-Daten

kaum Einfluss

Produktion

elektrische Prüfung

Montage

Lieferung

Korrekturen werden vermieden!

Die gesamten Produktkosten können so bis zu

50%

reduziert werden!

Erweiterung des Maschinenparks

Elektrische Prüfungen



Binder MK240

NEU 'Künstliche Alterung':

- **Wärme-Kälte-Testkammer 'Binder MK240'** mit PC-Steuerung sowie Protokollierungsmöglichkeit der gefahrenen Temperaturkurve (-40°C bis +180°C).



SPEA 4040

Automatische Baugruppenprüfung:

- **Flying-Probe 'SPEA 4040'**



Reinhardt KMFT670

- **Nadeladaptertestsysteem 'Reinhardt KMFT670'** mit dazugehörigem 'Bohrzenter' zur Adaptererstellung in unserem Haus



Sichtkontrolle

- **Prüfung und ggfs. Abgleich** von Baugruppen und Geräten im Labor. Auf Wunsch auch mit Prüfzertifikat.

- **Sichtkontrolle**